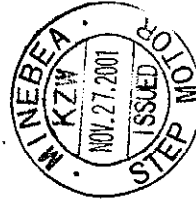


特性 CHARACTERISTICS

項目	ITEM	規格 SPECIFICATIONS	記事 NOTE
定格電圧	RATED VOLTAGE	12 V	1
定格電流	RATED CURRENT / PHASE	0.4 A	1
最大入力	MAX. INPUT	9.6 W	
ステップ角度	STEP ANGLE	1.8°	
角度誤差 (ポジション)	STEP ACCURACY (POSITIONAL)	1.8° ± 0.09°	
最大静止トルク	MAX. HOLDING TORQUE	353 mNm { 3 600 gfcm} MIN.	3
プルアウトトルク	PULL OUT TORQUE	- mNm { - gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm { - gfcm} MIN. at - Hz	4,10
プルイントルク	PULL IN TORQUE	- mNm { - gfcm} MIN. at - Hz	4,10
最大自起動周波数	MAX. NO LOAD RESPONSE	- Hz MIN.	4,10
最大応答周波数	MAX. SLEW SPEED	- Hz MIN.	10
巻線抵抗	WINDING RESISTANCE	30 Ω ± 3.0 Ω	10
インダクタンス	WINDING INDUCTANCE	34 mH REF.	5
絶縁抵抗	INSULATION RESISTANCE	100 MΩ MIN.	6
絶縁耐力	DIELECTRIC STRENGTH	AC 500 V	7
温度上昇	TEMPERATURE RISE	80 °C MAX.	8
絶縁耐熱区分	CLASS OF INSULATION	B	
ラジアルプレイ	RADIAL PLAY	20 μm MAX. at 4.4 N (450 gf) [LOAD]	
エンドプレイ	END PLAY	80 μm MAX. at 4.4 N (450 gf) [LOAD]	
ローターイナーシャ	ROTOR INERTIA	150 gcm² REF.	
ディテントトルク	DETENT TORQUE	- mNm { - gfcm} REF.	
質量	MASS	470 g REF.	



記事

- この値は0 Hzの時の値である。
- シャフトの回転方向は、図1の結線において、図2の様に励磁された時、取付け面側より見て時計方向。
- 定格電流で、2相が励磁された時の値。
- 全ての測定結果は弊社指定回路、及び図2の励磁方法で、小野測器製 PV-900 で測定したものである。
- 1 kHz、1 V [RMS] にて測定する。
- 巻線とクーラス間、及び巻線間を、DC 500 V メガーにて測定する。
- 巻線とクーラス間に (50 or 60) Hz を60 s かけ、異常の無い事。
- 温度上昇は、A相及びB相が定格電圧で励磁された時、抵抗法により決定される。
- 全ての規格は、室温で温度上昇前の値である。
- 駆動回路は、  
1相あたり V、  
Aの電流にて測定する。

NOTE

- AT 0 Hz.
- ROTATION OF SHAFT TO BE CW FACING MOUNTING END WHEN SEQUENCED AS FIG.2.
- AT RATED CURRENT AND 2 PHASES ON.
- ALL SPECIFICATION APPLY NMB DRIVER CIRCUIT SWITCHING SEQUENCE AS FIG.2, MEASURED BY PV-900 .
- MEASURED AT 1 kHz 1 V [RMS] .
- WITH DC 500 V INSULATION RESISTANCE TESTER APPLIED BETWEEN WINDING AND CASE.
- THERE SHALL BE NO BREAKDOWN AT (50 or 60) Hz APPLIED FOR 60 s BETWEEN WINDING AND CASE.
- DETERMINED BY MEANS OF RESISTANCE METHOD WITH "A" PHASE AND "B" PHASE ENERGIZED SIMULTANEOUSLY AT RATED VOLTAGE.
- ALL SPECIFICATIONS APPLY BEFORE TEMPERATURE RISE AT ROOM TEMPERATURE ONLY.
- UNDER DRIVER CIRCUIT AND AT POWER SUPPLY VOLTAGE DC V , RATED CURRENT A PER PHASE.

作成日 DATE	NOV. / 16 / '01
品名 DESCRIPTION	MINEBEA KZW MINEBEA STEPPER MOTOR
材質 MATERIAL	鉄鋼
表面粗さ SURF. ROUGH.	
熱処理 HEAT TREAT	
表面処理 FINISH	
公差 TOL.	
単位 UNIT	公称
尺貫 SCALE	
寸法 L	±0.2
寸法 W	±0.2
寸法 H	±0.2
寸法 L1	±0.2
寸法 L2	±0.2
寸法 L3	±0.2
寸法 L4	±0.2
寸法 L5	±0.2
寸法 L6	±0.2
寸法 L7	±0.2
寸法 L8	±0.2
寸法 L9	±0.2
寸法 L10	±0.2
寸法 L11	±0.2
寸法 L12	±0.2
寸法 L13	±0.2
寸法 L14	±0.2
寸法 L15	±0.2
寸法 L16	±0.2
寸法 L17	±0.2
寸法 L18	±0.2
寸法 L19	±0.2
寸法 L20	±0.2
寸法 L21	±0.2
寸法 L22	±0.2
寸法 L23	±0.2
寸法 L24	±0.2
寸法 L25	±0.2
寸法 L26	±0.2
寸法 L27	±0.2
寸法 L28	±0.2
寸法 L29	±0.2
寸法 L30	±0.2
寸法 L31	±0.2
寸法 L32	±0.2
寸法 L33	±0.2
寸法 L34	±0.2
寸法 L35	±0.2
寸法 L36	±0.2
寸法 L37	±0.2
寸法 L38	±0.2
寸法 L39	±0.2
寸法 L40	±0.2
寸法 L41	±0.2
寸法 L42	±0.2
寸法 L43	±0.2
寸法 L44	±0.2
寸法 L45	±0.2
寸法 L46	±0.2
寸法 L47	±0.2
寸法 L48	±0.2
寸法 L49	±0.2
寸法 L50	±0.2
寸法 L51	±0.2
寸法 L52	±0.2
寸法 L53	±0.2
寸法 L54	±0.2
寸法 L55	±0.2
寸法 L56	±0.2
寸法 L57	±0.2
寸法 L58	±0.2
寸法 L59	±0.2
寸法 L60	±0.2
寸法 L61	±0.2
寸法 L62	±0.2
寸法 L63	±0.2
寸法 L64	±0.2
寸法 L65	±0.2
寸法 L66	±0.2
寸法 L67	±0.2
寸法 L68	±0.2
寸法 L69	±0.2
寸法 L70	±0.2
寸法 L71	±0.2
寸法 L72	±0.2
寸法 L73	±0.2
寸法 L74	±0.2
寸法 L75	±0.2
寸法 L76	±0.2
寸法 L77	±0.2
寸法 L78	±0.2
寸法 L79	±0.2
寸法 L80	±0.2
寸法 L81	±0.2
寸法 L82	±0.2
寸法 L83	±0.2
寸法 L84	±0.2
寸法 L85	±0.2
寸法 L86	±0.2
寸法 L87	±0.2
寸法 L88	±0.2
寸法 L89	±0.2
寸法 L90	±0.2
寸法 L91	±0.2
寸法 L92	±0.2
寸法 L93	±0.2
寸法 L94	±0.2
寸法 L95	±0.2
寸法 L96	±0.2
寸法 L97	±0.2
寸法 L98	±0.2
寸法 L99	±0.2
寸法 L100	±0.2
寸法 L101	±0.2
寸法 L102	±0.2
寸法 L103	±0.2
寸法 L104	±0.2
寸法 L105	±0.2
寸法 L106	±0.2
寸法 L107	±0.2
寸法 L108	±0.2
寸法 L109	±0.2
寸法 L110	±0.2

三井電機株式会社  
MINEBEA CO.,LTD.

図番 PART NO. (MODEL NO.)  
MINIANGLE STEPPER

図番 DRAWING NO.  
23KM-K227-06V

承認 SHEET  
1 / 2

改訂 REV.

APPROVED CHECKED DRAWN  
KNZW HSD KWN

日付 DATE  
承認 ENGINEER

理由 REASON  
EON NO.

変更理由 REASON  
EON NO.

MARK

1 2 3 4 5 6 7

L/W COLOR	赤 RED	青 BLU	黄 YEL	橙 ORG	黑·白 BLK WHT
STEP. 1	-	-	0	0	+
2	0	-	-	0	+
3	0	0	-	-	+
4	-	0	0	-	+

FIG. 2

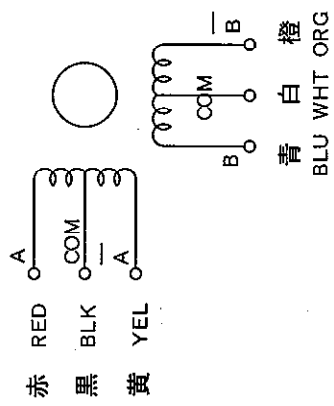


FIG. 1

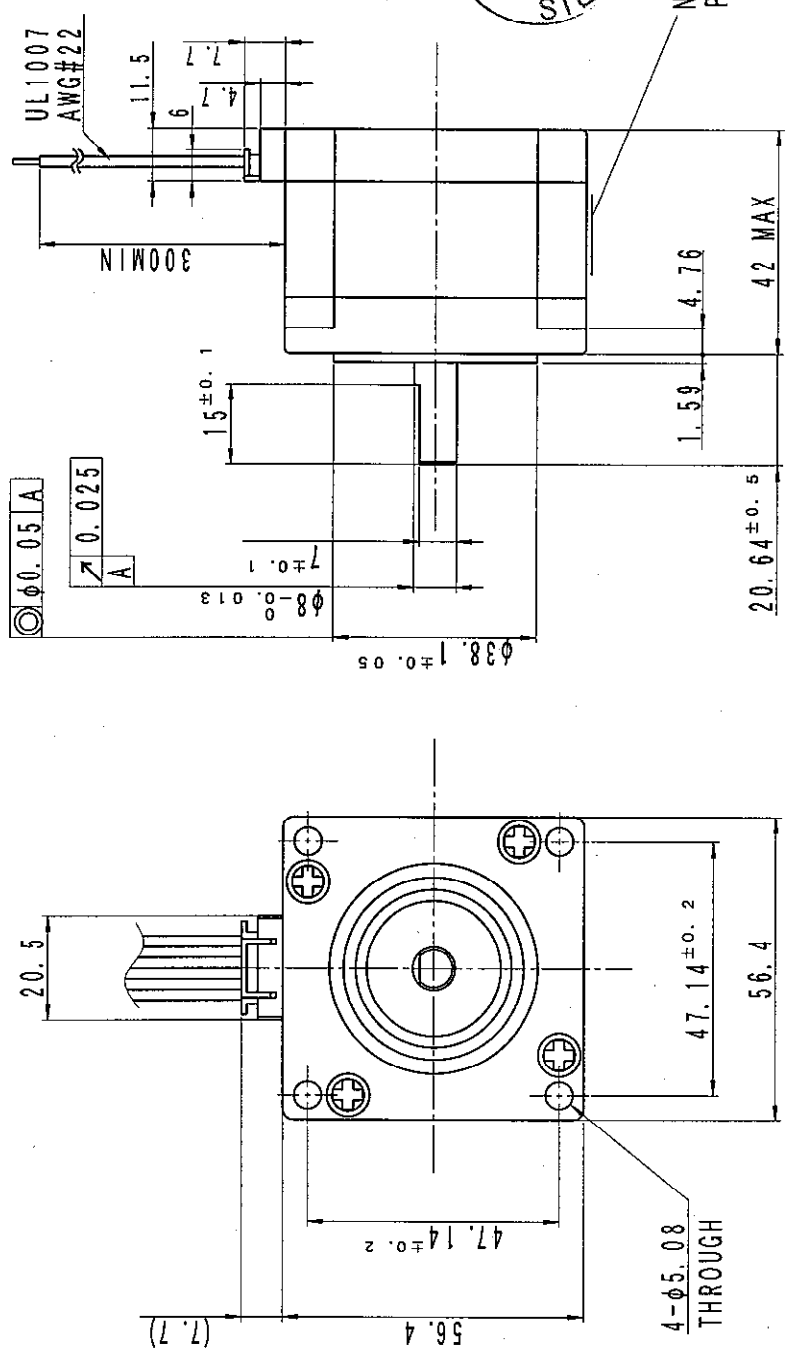


FIG. 3

作成日 DATE	NOV. / 16 / 01
品名 DESCRIPTION	MINIANGLE STEPPER
材料 MATERIAL	表面粗沙 SURF. ROUGH
熱処理 HEAT TREAT	
表面処理 FINISH	
公差 TOL	mm
寸法 L	公差
公差	L ≤ 50 ± 0.2
公差	60 < L ≤ 120 ± 0.5
公差	120 < L ≤ 315 ± 1.2
公差	315 < L ≤ 1000 ± 2.0
公差	角度 DEG ± 2.0
承認者	承認
APPROVED	KNZW
CHECKED	HSD
DRAWN	KWN
符号 MARK	日付 DATE
理由 REASON	承認 APPROVED
担当者 ENGINEER	
ECN NO.	
部品番号 PART NO. (MODEL NO.)	23KM-K227-06V
図番 DRAWING NO.	
改訂 REV.	2 / 2

三井物産株式会社  
MINEBEA CO., LTD.